



## Déclaration environnementale 2017



Belvas SA

A handwritten signature or mark, possibly the letter 'B', is located in the bottom right corner of the page.

## Table des matières

A.	Le profil de notre société.....	3
B.	Description de notre Système de Management environnemental (SME) .....	4
C.	Notre politique environnementale.....	6
D.	Aspects et impacts environnementaux (tableau 2).....	7
E.	Actions et initiatives environnementales prises en 2016.....	12
F.	Objectifs environnementaux généraux pour l'année 2016 et 2017.....	12
G.	Performance environnementale pour l'année 2016. ....	16
H.	Respect des obligations légales .....	24



## A. Le profil de notre société

La société Belvas est reprise en 2005 par Thierry Noesen, donnant un nouveau souffle à une chocolaterie artisanale appelée Devas située depuis 1985 dans le Tournaisis, à Dottignies. Cet expert en cacao, perfectionniste et un peu idéaliste, est bien décidé à lancer son acquisition encore plus loin sur les chemins de l'excellence. Il pense «bio», certes mais aussi «équitable». Son défi: prouver au monde entier que les produits issus du FairTrade sont aussi bons au goût qu'ils le sont sur le plan humain pour les petits producteurs. Et même plus que savoureux: haut de gamme. Pari réussi!

C'est en 2007 que l'entreprise décide de se tourner vers un autre marché de niche : le marché du bio.

Aujourd'hui, la société produit des pralines et des truffes Fairtrade sur toute sa gamme, mais aussi Bio pour la majorité. Le site a employé 11 temps pleins, et jusqu'à trente personnes en haute saison, de novembre à janvier.

L'entreprise est localisée depuis 2009 dans la zone d'activité économique de Ghislenghien.

Elle a obtenu en 2011 l'enregistrement EMAS et a remporté la même année les « EMAS Awards » décernés par la Commission Européenne. (Catégorie Micro entreprises).

En 2012 Belvas a été nominée « Argent » au Trophée de l'Economie Responsable du réseau Alliances en région Nord-Pas de Calais et elle a remporté le Prix Hainaut Horizons (Prix du Développement durable de la Province du Hainaut).

En 2013, Belvas a remporté le grand prix des générations futures qui met en valeur l'initiative durable la plus inspirante. Ce prix sacre les efforts fournis par Belvas jusqu'à maintenant pour se distinguer des autres.

En 2014, Belvas a décidé d'entamer les démarches afin d'obtenir la certification Vegan.

En 2015, une toute nouvelle gamme de chocolats à casser est lancée avec un succès immédiat. L'entreprise a aussi augmenté ses exigences en matière de certification Kasher en travaillant avec la « Organized Kasher Certification », mieux connue sous le nom de « OK », qui est l'une des 4 organisations Kasher les plus connues et réputées au monde.

Nom de la société : BELVAS S.A.

Personne de contact : Thierry NOESEN

Adresse : Chemin Du Fundus 7, 7822 Ghislenghien

Tel +32 (0)68 33 77 46

Fax +32 (0)68 44 55 49

TVA BE 0 472 516 692

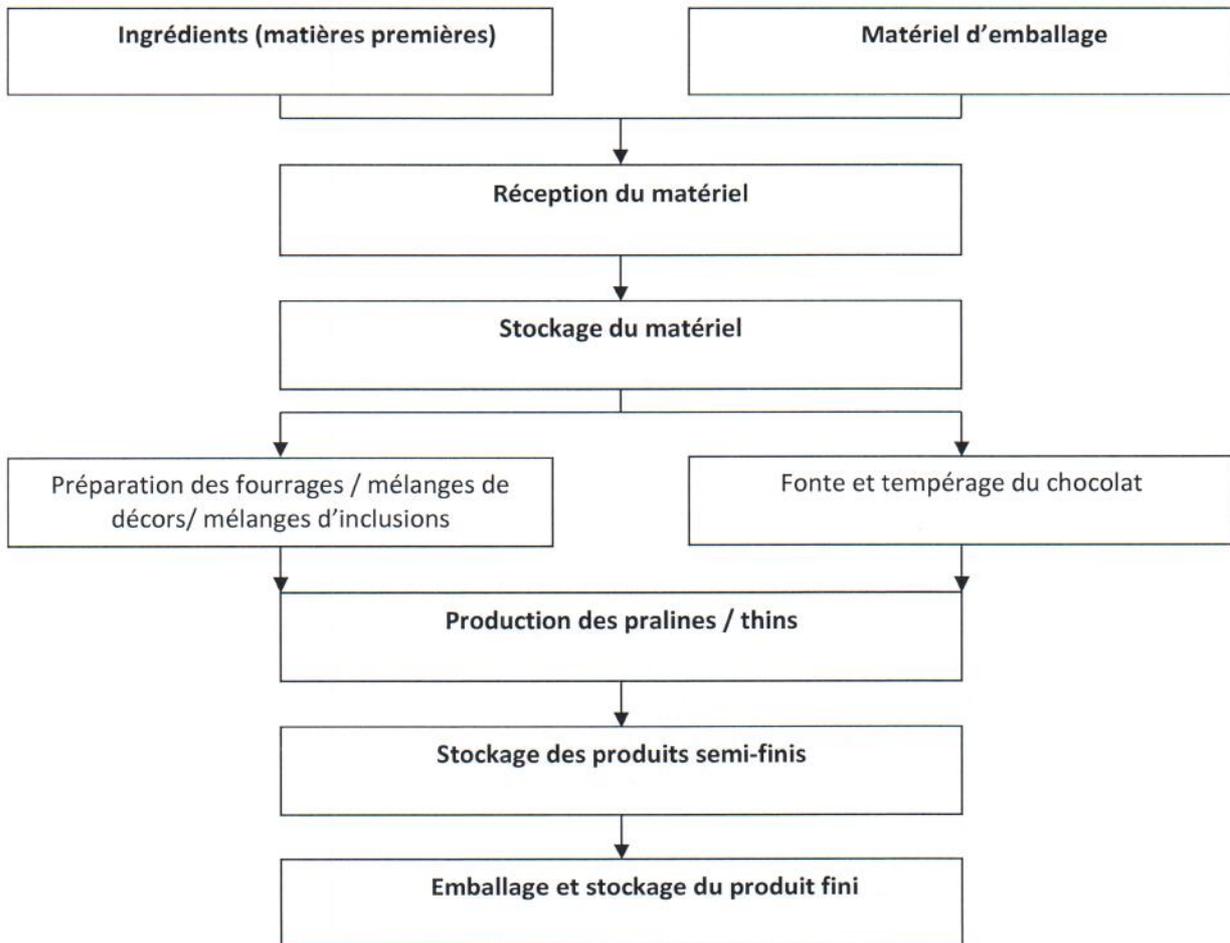
E-mail : info@belvas.be

Site Web : [www.belvas.be](http://www.belvas.be)

Code NACE 15 840 Chocolaterie/Confiserie

Nombre d'employés : 19 équivalents temps plein (le nombre d'ETP peut varier en fonction des besoins)

## Processus de production



## B. Description de notre Système de Management environnemental (SME)

La société s'est lancée un nouveau challenge en 2009 : devenir écologique et fermer ainsi le triangle du développement durable. Elle a construit dans cette optique un nouvel atelier de production en remettant en question tous les processus de fabrication de chocolat et les modifiant vers une optimisation écologique.

Récupération de chaleur, tri des déchets, étude et recherche d'investissements, tout a été mis en œuvre pour inscrire les activités de la société dans le cadre d'un développement durable.



A l'origine, le staff de Belvas était déjà animé d'une mentalité verte et de pouvoir apporter, au niveau d'une TPE (Très Petite Entreprise), sa contribution à une planète plus verte.

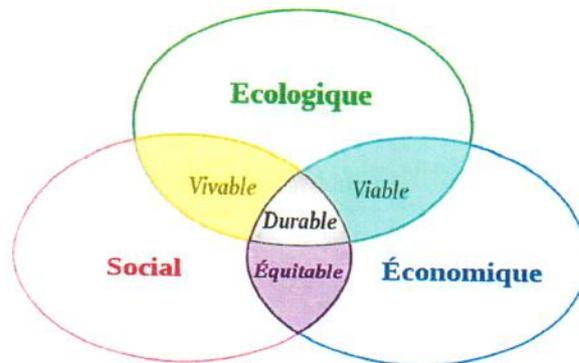


Figure 1. Le développement durable: combinaison du social, de l'écologique et de l'économique.

La méthodologie EMAS Easy, adapté aux entreprises à la taille humaine, a permis à Belvas de pouvoir concrétiser ses actions au travers d'une démarche systématique qui prône l'amélioration continue.

Cette méthodologie a permis de mettre un nom sur les actions environnementales et sur l'esprit que la direction veut insuffler à toute l'entreprise, depuis l'opérateur jusqu'aux responsables.

La démarche de mise en place d'un SME a également permis à Belvas d'évaluer sa conformité par rapport aux exigences réglementaires en termes d'environnement. Préalablement à l'enregistrement, diverses formalités ont été réalisées dans ce cadre afin d'être totalement conforme à la législation en vigueur.

EMAS Easy permet à Belvas de fixer les responsabilités, les objectifs, les moyens, les actions environnementales, les besoins et formations, le contrôle et la communication nécessaires.

Le SME, répondant aux exigences du règlement EMAS 1221/2009, est basé sur la boucle Plan-Do-Check-Act qui se traduit comme suit :

#### - Plan

La phase de planification se traduit par une identification des aspects significatifs *via* l'outil des écocartes et des sondages météo. Ceux-ci sont liés tant aux aspects environnementaux de ses activités qu'aux aspects légaux requis. Les actions à mener sont classifiées et les objectifs et cibles définis sur base de cette matrice de classement (FLIPO). Elle consiste aussi à évaluer la conformité des activités et du site vis-à-vis de la législation environnementale.

#### - Do

Les problématiques identifiées dans la phase de planification trouvent ici un plan de mise en œuvre pour être solutionnées à court, moyen ou long terme.

La fixation des rôles et des responsabilités permet à chacun de prendre part à l'aventure pour qu'il se sente impliqué dans la bonne gestion et exécution des actions relatives au SME.

S'en suit l'identification des besoins en formation, des modes de communication interne et externe, la documentation et sa gestion ainsi que les guides de bonnes pratiques. Une procédure de prévention et de gestion des situations d'urgence est réalisée.

**- Check**

Les contrôles se font via le mode et la fréquence suivants :

**Tableau 1 Modes de contrôle**

Aspects	Outil	Fréquence
Processus audités - bonnes pratiques - SME	Quick check interne	1x/3 mois
Législation	Evaluation de la conformité aux exigences légales	Continue et annuelle (évaluation globale)
Indicateurs de performances environnementales.	Tableau de bord des indicateurs	Fréquence variable pour les divers indicateurs et définie dans le tableau de bord. Suivi du tableau de bord global trimestriel et annuel.

Les résultats de ces contrôles seront repris et évalués lors de la revue de direction SME annuelle.

Une évaluation globale de la conformité aux exigences légales de nos activités et de notre site est réalisée annuellement.

**- Act**

Sur base des résultats examinés lors de la Revue de Direction, les objectifs et actions à mener sont refixés pour l'année suivante.

### **C. Notre politique environnementale**

*A notre démarche de promotion du cacao issu du commerce équitable et biologique, nous voulons ajouter un autre engagement, le souci environnemental. Notre volonté est de concevoir notre activité dans le développement durable, afin de concilier le progrès économique et social avec le respect et la préservation de l'environnement.*

*Nous voulons être une entreprise "propre" et contribuer à notre échelle aux grands défis écologiques, au-delà même des obligations légales.*

*Consciente et pleinement engagée dans la mission qu'elle s'est fixée, Belvas s'engage à mener une politique d'amélioration continue.*

*Pour ce faire, nous nous employons à :*

- S'engager à être et à rester en conformité vis-à-vis de la législation environnementale*
- S'engager à améliorer de manière continue le SME et les performances environnementales de l'entreprise.*
- Faire de notre site un modèle de fonctionnement en terme énergétique, en tentant de devenir aussitôt que possible autonome en énergie, ou à tout le moins alimentée en énergie verte via des technologies propres,*
- Imaginer, développer et implanter des techniques et des process de production qui réduisent la consommation d'énergie. Créer des systèmes optimaux de récupération de l'énergie dissipée (systèmes internes et externes)*
- Réduire le volume de nos déchets en évitant le gaspillage à la source. Parallèlement, augmenter le nombre de filières de collectes de tri et augmenter nos achats issus de matériaux recyclés et recyclables.*
- Identifier et adopter des filières de collecte de déchets spécifiques et encourager le tri,*
- Changer les habitudes en informant le personnel sur la responsabilisation de leurs tâches et de leur rôle dans l'entreprise mais aussi de citoyen,*
- Mettre tout en œuvre pour garantir la prévention de la pollution, tant dans nos activités opérationnelles que dans nos démarches plus stratégiques,*
- Garantir une communication cohérente, transparente et juste par rapport à la démarche mise en place et aux objectifs visés,*
- Maintenir notre effort de développement et de promotion de nouveaux produits bio, dont la production est respectueuse de l'environnement, et la consommation respectueuse de la santé du consommateur,*
- Last but not least, notre souhait probablement le plus cher serait d'être leader dans l'industrie du chocolat en prouvant qu'écologie va de paire avec économie. Devenir un exemple de bonne gestion environnementale pour tous les stakeholders ainsi que pour les autres acteurs du secteur serait pour nous un but ultime.*

*Pour l'équipe Belvas,  
Thierry Noesen  
Janvier 2014*

#### **D. Aspects et impacts environnementaux (tableau 2)**



La méthode FLIPO (Flux, Législation, Impacts, Pratique, Opinions) a permis d'identifier des aspects ayant une incidence environnementale dans l'entreprise.

Ceux-ci sont résumés dans les tableaux suivants et constituent la base du programme d'action entrepris par Belvas. Tous ces impacts sont jugés significatifs.



Tableau 2: Synthèse des aspects directs identifiés chez Belvas

N°	Processus	Activité	Aspect environnemental	Impact environnemental
1	Achats/logistique	Approvisionnement de matières premières	arrivée des matières premières pralinées dans des seaux	surabondance de seaux produits en déchets classe 2
2	Infrastructure de l'entreprise	Climatisation	Groupe de froid-climatisation	Risque de fuites du gaz HFC (R 404 A) et risque d'émission de gaz à effet de serre
3	Infrastructure de l'entreprise	production d'air comprimé	Réservoirs à air comprimé et compresseur	Risque d'explosion
4	Infrastructure de l'entreprise	Chauffage	stockage de la cuve à mazout	Risque de contamination du sol
5	Infrastructure de l'entreprise	Chauffage	chaudière	émission atmosphériques de NOx et de CO
6	Fabrication	Nettoyage	rejet dans eaux	contamination qualitative des eaux
7	Fabrication	Nettoyage	consommation d'eau importante liée à un lavage manuel des outils de production (bacs et ustensiles)	surconsommation d'eau
8	Infrastructure de l'entreprise	Récupérateur d'énergie	manque d'isolation des tuyauteries	consommation par déperdition de chaleur
9	Infrastructure de l'entreprise	Gestion de l'espace	Organisation/signalisation/standardisation du stockage des différents déchets sur le site	Production et élimination des déchets (tout venant, papier/carton, plastique)

10	Infrastructure de l'entreprise	Chauffage	chaudière	risque d'explosion de la chaudière
11	Infrastructure de l'entreprise	Eclairage	éclairage dans les bureaux et en production	Energie et utilisation rationnelles des ressources
12	Infrastructure et relations avec autorités	rejets des eaux	rejet des eaux vers un bassin d'orage	pollution des cours d'eau
13	Fabrication	Vêtements et ustensiles de protection	consommation de consommables hygiènes (vestes, sur-chaussures, charlottes, gants) en production et emballage	production de déchets non dangereux (tout venant) en grand nombre
14	Infrastructure de l'entreprise	Chauffage	chaudière	consommation d'énergie
15	Fabrication	Emploi de produits dangereux pour l'environnement	Emploi de produits de nettoyage (ZEP), d'arômes, de bidons d'encre et d'auxiliaires de fabrication	Risque d'incidents environnementaux par épandage/mauvaise dilution (pollution des sols, pollution des eaux)
16	Fabrication	Poudrage	poudrage des truffes	émission de poussières de cacao à l'intérieur de la pièce
17	Fabrication	Refroidissement des chocolats	tunnel de froid et déperditions d'énergie frigorifique entre les différents éléments	Energie et utilisation rationnelle des ressources
18	Infrastructure de l'entreprise	Climatisation	Groupe de froid-climatisation	Consommation d'énergie
20	Fabrication	Nettoyage	vaisselle des éléments de production à la plonge: absence de filtre au siphon	charge en DCO/DBO des eaux usées

21	Fabrication	Fabrication de sujets creux	utilisation de machines de production	génération de bruit en interne
22	Infrastructure de l'entreprise	production d'air comprimé	Réservoirs à air comprimé et compresseur	Consommation d'énergie
23	Infrastructure de l'entreprise	production d'air comprimé	Réservoirs à air comprimé et compresseur	Risque de fuite d'air comprimé
24	Achats/logistique	Approvisionnement de matières premières	Emballage des matières approvisionnées	Production de déchets d'emballage des matières approvisionnées
25	Infrastructure de l'entreprise	Bureau/administration	production de déchets par l'activité de bureau	surabondance de déchets produits par l'activité de bureau (papier/carton)
26	Fabrication	Production	Production de déchets organiques	Production de déchets organiques valorisables et valorisés en biométhanisation
27	Fabrication	Nettoyage des bacs	lave-vaisselle	consommation d'énergie
28	Fabrication	Nettoyage des bacs	lave-vaisselle	charge en DCO/DBO des eaux usées
29	Infrastructure de l'entreprise	panneaux solaires	production d'électricité	risque de baisse de rendement

Tous les aspects présentés ci-dessus sont significatifs.

**Tableau 3 : Aspects indirects identifiés chez Belvas**

N°	Processus ou principale activité liés	Activité	Aspect environnemental	Impact environnemental
1	gestion de projets produits	conception des packagings	Choix et conception des emballages	déchets mis sur le marché via les emballages
2	Cycle de vie du produit	prise en charge des produits imparfaits	rebus importants de produits à la poubelle organique	cycle de vie du produit-rework et élimination
3	Achats/logistique	Choix des fournisseurs matières premières/service	choix des fournisseurs service et achats/emballage/matière première/machines/voitures de fonction	Impact environnemental limité grâce au choix et à la composition des services
4	Business-localisation	transports entre la société et ses tiers	Emission de gaz à effet de serre liée aux transports entre les clients/fournisseurs et la société	Pollution atmosphérique via les Gaz à Effet de Serre
5	Sous-traitance	Emballage	Emission de gaz à effet de serre liée aux transports	Pollution atmosphérique via les Gaz à Effet de Serre

## **E. Actions et initiatives environnementales prises en 2016.**

- 1) Grâce à notre recherche depuis deux ans, et des analyses spécifiques multiples réalisées à nos frais, depuis septembre 2016 nous utilisons un nouveau film d'emballage de nos truffes et pralines en cartonnette 100g , garanti sans Phtalates ni Bisphenol A.
- 2) Le nouveau contrat avec un fournisseur d'électricité plus vert (Eneco) a été mis en place et le transfert de fournisseur réalisé.
- 3) La ligne Chocotech, dont nous avons décelé l'importante consommation électrique lorsqu'elle est en fonctionnement d'attente, a pu être régulièrement mise à l'arrêt total grâce à l'instauration d'un planning de production adapté.
- 4) La nouvelle ligne "Thins" a été construite en juillet et août 2016. Le refroidissement de cette ligne ne se fait pas par la centrale, car les groupes sont intégrés dans la ligne. Nous avons installé un système d'évacuation de l'air chaud vers la salle de stockage afin de ne pas réchauffer la salle climatisée. Nous avons aussi installé une paroi entre la salle des tanks et la ligne des Thins afin d'isoler les zones.
- 5) Les panneaux solaires ont été nettoyés pour optimiser la productivité.
- 6) Le passage en éclairage LED dans les bureaux a été réalisé
- 7) L'installation de distributeurs de papier bleu "no touch" afin de diminuer encore l'utilisation de consommables a été réalisée
- 8) L'évaluation de la possibilité de trouver un fournisseur plus vert pour le film d'emballage a été réalisée.
- 9) Enfin, une petite amélioration, non prévue dans nos objectifs annuels, est la mise en place d'un système de collecte et recyclage des déchets électriques et électroniques (DEEE). Nous avons démarré une collaboration à cet effet avec l'entreprise GASI à Nimy.

## **F. Objectifs environnementaux généraux pour l'année 2016 et 2017**

La majorité de nos indices sont toujours en évolution positive depuis plusieurs années lorsqu'ils sont calculés par rapport au volume produit (cfr tableaux 6 et 7). Ceci est obtenu grâce à notre croissance (effet partiellement mathématique), mais aussi grâce à nos efforts continus d'amélioration.

De manière plus spécifique, on peut dire que les objectifs 2016 ont été atteints et même dépassés pour certains points tels que l'utilisation des seaux par unité produite (-41,7%) , les déchets de classe II, la consommation d'électricité par tonne produits (-25,0%) et la consommation d'eau.

La réalisation de notre SME nous a permis de nous fixer des objectifs et des priorités pour les années à venir. Ceux-ci sont repris dans le tableau 4. Pour chaque objectif, Belvas a défini des actions à entreprendre, des indicateurs dont elle évaluera la mesure chaque année, un objectif chiffré, un deadline ainsi qu'un responsable de l'action à suivre.

Directeur = Thierry Noesen

Responsable environnement = Jeanne Fourmentin

Chef de production = Achraf Souissi

**Tableau 4 Objectifs 2017**

Objectifs	Actions à prendre	Indicateur	Cible	Responsable	Deadline
Maintenir la faible quantité de seaux éliminés en déchets classe II	Continuer à faire le praliné en interne au départ de noisettes entières + n'utiliser la pâte pure de noisettes que lorsqu'une texture très fine est nécessaire.	qité de seaux éliminés par an/qité produits finis ( <b>indicateur 1-A</b> )	Maintien	Chef production / RAQ	fin 2017
Installation de tanks plus pour livraison en liquide de temps en temps, et construction d'une nouvelle salle des tanks	installation de la salle, du tuyautage et des connexions de réception de chocolat	consommation d'électricité/qité produits finis ( <b>indicateur 5</b> )	-2%	RAQ/directeur	fin 2017
Ré-aménagement complet de l'organisation des flux dans la production et révision des zones de température	Travaux de construction + installation de portiques rapides afin de garantir l'isolation de manière plus efficace	consommation d'électricité/qité produits finis ( <b>indicateur 5</b> )	-2%	Chef production	fin 2017

Objectifs	Actions à prendre	Indicateur	Cible	Responsable	Deadline
Introduction de détergents aux enzymes + formations de l'équipe de production	Tester, puis intégrer l'utilisation des nouveaux produits dans nos procédures, puis former le personnel de production.	Charge en DBO/DCO des eaux usées <b>(indicateur 6)</b>	-	RAQ/directeur	fin 2017
Limiter les déperditions énergétiques liées au tunnel de froid	Mieux aménager les espaces froid/chaud de façon à les isoler. Limiter les entrées/sorties tunnel de froid	consommation d'électricité/ qtité produits finis <b>(indicateur 5)</b>	-2%	RAQ/directeur	fin 2017
Limiter les quantités d'emballages reçus avec les marchandises	sensibiliser les fournisseurs et tiers à l'impact environnemental des emballages utilisés (qualitatif et quantitatif)	Qtité de classe 2/ qtité produits finis <b>(indicateur 1-B)</b>	-3%	RAQ/directeur	continu
Régénération des batteries de notre élévateur	Sous traitance	Quantité de déchets organiques/ qtité produits finis <b>(indicateur 8)</b>	-10%	Chef production	fin 2017
Limiter la quantité de produits qui va à la poubelle organique	Optimiser la performance de production; contrôle qualité plus en amont dans la chaîne de prod; engagement de collaborateurs fixes ; diminuer la quantité de rework	quantité de déchets organiques/ qtité produits finis <b>(indicateur 8)</b>	-10%	Chef production	continu
	Mettre en place une filière efficace pour la liquidation des pralines déclassées	quantité de déchets organiques/ qtité produits finis <b>(indicateur 8)</b>	-5%	RAQ/directeur	fin 2017

A small, stylized handwritten mark or signature located in the bottom right corner of the page.

## G. Performance environnementale pour l'année 2016.

Le tableau 6 établit les flux de la société pour l'année 2016 et permet de poser des objectifs pour les années suivantes (tableau 7).

Ainsi, pour chaque objectif, un indicateur nous permet de suivre et d'évaluer notre progression sur des aspects significatifs liés à notre activité.

Concernant nos performances environnementales :

Pour respecter les exigences du règlement EMAS, nous rapportons ici toutes nos performances environnementales à l'activité de notre entreprise : nous avons choisi la Tonne de pralines produites comme unité représentative de nos activités :

- Emissions atmosphériques :

Les principales émissions de notre entreprise sont dues :

- Au chauffage de notre bâtiment et au transport de nos matières premières et produits.  
Pour évaluer nos performances, nous avons réalisé un bilan carbone en collaboration avec CO2logic. Ce bilan très complet a été établi en 2013 sur base des chiffres de 2012.
- Les émissions des autres polluants (NOx, CO, ...) sont limitées

- Consommation d'énergie

- Consommation d'énergie totale:

Notre entreprise consomme différents types d'énergie :

- De l'électricité pour faire fonctionner le process et pour les activités administratives classiques.
- Du mazout pour le générateur électrique temporaire
- Du mazout pour le chauffage de nos bâtiments (atelier et bureau)

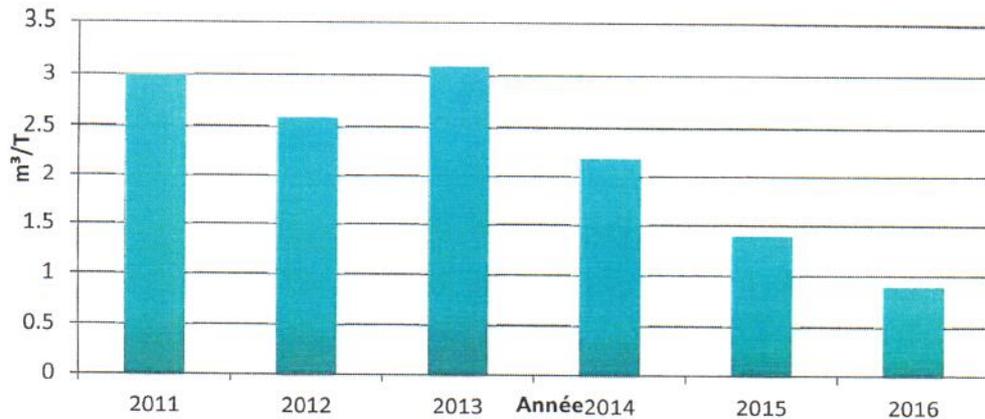
La consommation d'énergie totale a augmenté sur l'année 2016, mais a fort diminué par tonne produite (-25,0%). Les efforts fournis au cours des dernières années ont enfin payé (gestion des consommations par machine + le système de récupération de chaleur analysé en 2015 et modifié structurellement).

- Production d'énergie renouvelable :

Nous possédons une installation de 396 panneaux photovoltaïques (superficie d'environ 1500 m<sup>2</sup>). La consommation d'énergie venant de ces panneaux photovoltaïques par l'entreprise a augmenté sur l'année 2015. Cependant, l'augmentation des volumes de production engendre une diminution de la consommation d'énergie solaire par tonne de produit.

- Consommation d'eau :

### Consommation d'eau en m<sup>3</sup> par T produite



Les principales consommations d'eau de notre entreprise sont liées d'une part au nettoyage des « moules » et des bacs de stockage intermédiaires pour la fabrication des pralines, et d'autre part, aux sanitaires (douche et toilettes) pour le personnel.

La consommation des sanitaires est fonction du nombre de personnes travaillant chez nous, et la consommation en production est fonction du nettoyage à réaliser. Nous n'avons consciemment pas mis de puisards d'évacuation d'eau en production pour que jamais ne soit fait de nettoyage « à grandes eaux ».

Une augmentation est observée pour 2013 et peut en partie être expliquée par un problème de lave-vaisselle. Un suivi particulier a été mis en place pour éviter que le problème ne se reproduise. Vu la diminution drastique de la quantité de l'eau utilisée en 2015, notre objectif actuel est de stabiliser la consommation d'eau pour qu'elle reste à un niveau bas.

- Rejet d'eaux usées :

Les eaux rejetées par notre entreprise sont de type domestique (eaux de sanitaires) et industrielles (eaux usées provenant du lavage du matériel de production). Celles-ci sont dirigées vers une station d'épuration collective gérée par IPALLE. Vu nos activités, la taille de notre entreprise et le type de rejets d'eaux usées, les impositions légales qui nous concernent sont relativement limitées.

La performance de nos rejets est évaluée via une analyse d'eau réalisée par un laboratoire externe agréé (Tableau 5).

Tableau 5 : Analyse des eaux de rejet

<u>Conditions</u>	Valeurs limites égoûts publics	Valeurs 2013 (laboratoire agréé)	Valeurs 2014 (laboratoire agréé)	Valeurs 2015 (laboratoire agréé)	Valeurs 2016 (laboratoire agréé)	Unités
pH	[6,5-9]	7,87	7,86	7,81	7,56	
DBO 5 jours		238	376	216	380	mg/l
DCO		918	1289	191	952	mg/l
T°	max 45°C	11,7	12	10	13	°C
matières en suspension M.E.S.	max 1000 mg/l	246	592	179	193	mg/l
teneur en N total		14,9	17,6	9,06	20,6	mg/l
teneur en P total		3,8	2,45	2,11	8,68	mg/l
indice d'hydrocarbure	max 500 mg/l	-	-	-	-	mg/l
débit/jour		1,3	1,8	1,9	1,7	m <sup>3</sup> /jour

• Déchets :

Les principaux déchets produits dans le cadre de notre activité sont :

- des déchets alimentaires (rebus de production,...) ; recyclés en énergie par Biomethanisation
- des déchets d'emballage (papier/carton, plastique,...) ; recyclés en carton
- des PMC ; recyclés
- des « tout-venants » (comprenant notamment des seaux ayant contenus des matières premières)
- d'autres déchets particuliers (vidange des fosses septiques chaque année)

Il y a également des déchets produits à moindre échelle considérés comme dangereux tels que :

- des bidons vides de détergent ; bien que rincés, ils ne sont plus dangereux
- des bidons d'encre vides (provenant de l'utilisation d'imprimante à étiquettes)

L'entièreté de ces déchets sont traités par des sociétés spécialisées dans le domaine.

Tableau 6 : analyse des flux

Eléments	Unité / T			
	2013	2014	2015	2016
<b>PRODUITS FINIS sur le site de Ghislenghien</b>	/155	/234	/317	/465
<b>ENERGIE</b>				
<b>Electricité</b> (pour le process et les activités administratives)				
consommation réseau	856	936	1084	813
consommation solaire Belvas	33	23	22	13
				% photovolt /conso tot
consommation d'électricité totale sur un an	<b>1280</b>	<b>1221</b>	<b>1328</b>	<b>921</b>
<b>Mazout</b> : chauffage bureau et cantine + eau chaude + gazoil groupe électrogène à partir de 2016 ( sur base factures)	64,5	24,4	35,4	37,8
<b>Consommation d'eau</b> : compteur changé 4/02/2011	3,1	2,2	1,4	0,9
<b>Administration</b> (consommation sur base de factures)				
dont papier (feuilles A4)	N/A	N/A	N/A	N/A
dont toners	N/A	N/A	N/A	N/A
<b>DECHETS</b>				
tout venant classe II	543	365	327	277
dont seaux	13,4	7,5	4,8	2,8
papiers/cartons	0,077	0,061	0,042	0,062
déchets alimentaires (valorisés en biométhanisation)	0,020	0,015	0,017	0,020
<b>Consommables à usage unique</b> (d'après factures)				
gants	45	162	209	191,4
couvre chaussures	77	60	39	88,2
coiffes	6	51	61	34,4
Blouses PP	44	29	19	14,2
Rouleaux de papier bleus	2,86	2,77	1,39	1,0

Tableau 7 : Performances environnementales historiques par rapport aux objectifs 2017 de Belvas

Indicateur	Responsable de mesure	Mesures 2010	Mesures 2011	Mesures 2012	Mesures 2013	Mesures 2014	Mesures 2015	Mesures 2016	Unités	Objectifs Fin 2016	Fin 2016	Objectifs fin 2017
Qtité de seaux éliminés par an/Qtité produits finis ( <b>indicateur 1-A</b> )	R.E.	15	13	12	13,4	7,5	4,8	2,8	unités/T	-10%	-41,7%	stabiliser
Qtité de classe 2/Qtité produits finis ( <b>indicateur 1-B</b> )	R.E.	838	576	620	543	365	327	277	litres/T	-3%	-15,3%	-3%
Quick check bonnes pratiques ( <b>indicateur 2</b> )	R.E.	30	31,66	30,1	30,0	30,9	30,67	31,08	adimensionnel	31	31,08	31
Quick check entretien technique des équipements ( <b>indicateur 3</b> )	R.E.	ok	adimensionnel	-	-	-						
Consommation tot nrj/Qtité produits finis ( <b>indicateur 4</b> )	R.E.	2,91	1,49	1,37	1,28	1,22	1,33	0,92	MWh/T	-5%	-30,6%	stabiliser
Consommation d'électricité du distributeur/Qtité produits finis ( <b>indicateur 5</b> )	R.E.	2467	1157	1093	856	936	1084	813	kWh d'électricité consommée du distributeur/T	-10%	-25,0%	-2%
Consommation d'énergie photovoltaïque ( <b>indicateur hybride 4-5</b> )	R.E.	0	33	27	33	23	22	13	% sur l'électricité totale	+5%	-40,9%	+5%

Charge en DBO/DCO des eaux usées (indicateur 6)	R.E.	0,081	0,785	0,259	0,292	1,130	0,399	En attente des valeurs 2017	mg/l	en attente des valeurs 2017 - réformé sur les prélèvement (va permettre un meilleur suivi de cet indicateur)
Unités d'emballage recyclés/quantités totales (indicateur 7)	R.E.	non obtenu	en attente d'un nv programme	99	98	98	80	64	nombre de références recyclables/nbr de références totales	64 60%*
Quantité de déchets organiques/quantité produits finis (indicateur 8)	R.E.	0,0256	0,0243	0,0185	0,0202	0,0151	0,0165	0,0203	T/T	23,3% -15%
Quantité d'eau consommée/quantité produits finis (indicateur 10)	R.E.	0,00	3,0	2,6	3,1	2,2	1,4	0,9	m³/T	-35,7% stabiliser

\* Dû à l'augmentation d'utilisation des doypacks comme emballage de produit fini

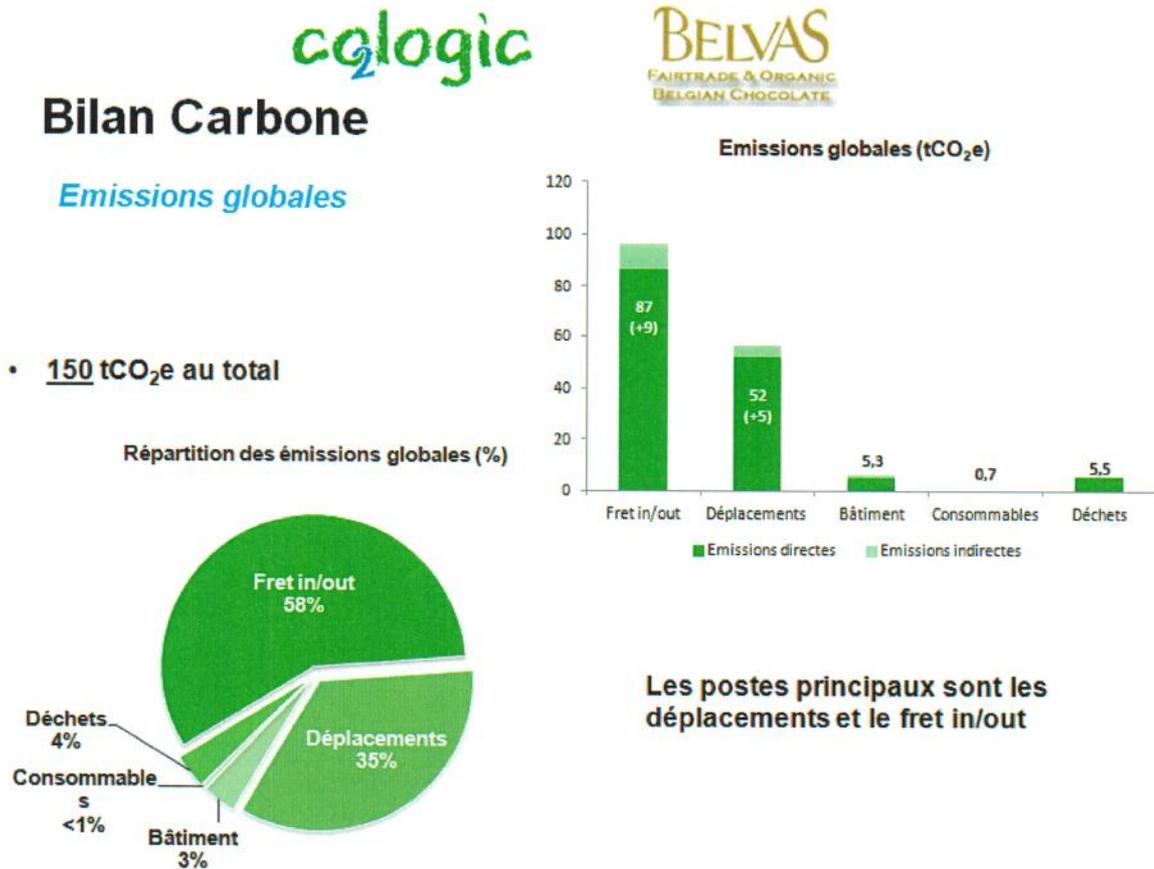
- Bilan carbone de notre entreprise

En 2013, Belvas a réalisé un bilan carbone en collaboration avec une entreprise extérieure, CO<sub>2</sub> logic. Un rapport complet a été établi pour les émissions 2012.

De plus, un outil informatique a été conçu afin que Belvas puisse refaire une analyse de manière indépendante et ce, chaque année.

Ci- après, les résultats globaux de cette analyse complète. L'entièreté du rapport n'étant pas joignable à ce dossier.

Figure 2. Carbon Foot Print global de Belvas



Source méthodologique : CO<sub>2</sub>logic sur base de la méthodologie Française ADEME et bilan carbone.

On remarque chez Belvas que la partie la plus importante des émissions CO<sub>2</sub> est reflétée par les transports quels qu'ils soient. C'est pourquoi l'étude de covoiturage du personnel, dans un premier temps. Une prise de contact avec le service logistique est aussi prévue afin de voir s'il est possible d'améliorer encore le système de regroupement des chargements pour diminuer l'emprunte du fret.

Il est très important de mentionner que l'empreinte de Belvas, en ce qui concerne la production, est reprise dans la portion bâtiment. Ce chiffre très faible s'explique par le fait que Belvas utilise de l'énergie électrique 100% verte (production propre et électricité de



réseau verte). Cette fraction d'énergie est donc 100% « déductible ». En effet, sa production n'émet pas de CO<sub>2</sub>.

D'autres pistes d'amélioration ont également été citées afin de diminuer un peu notre empreinte. Telles que l'utilisation de pc portables moins énergivores, remplacer les vitrages pour des plus performants... Ces pistes doivent encore être analysées en interne.

Une nouvelle analyse carbone plus récente devrait être effectuée afin de pouvoir déterminer l'évolution de l'empreinte carbone de l'entreprise

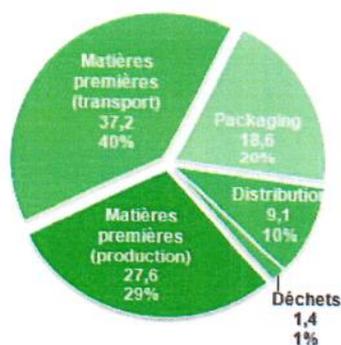
- Analyse de cycle de vie simplifiée

Toujours en collaboration avec CO<sub>2</sub>logic, une analyse de cycle de vie simplifiée a pu être faite sur un des produits principaux de Belvas : la truffe poudrée.

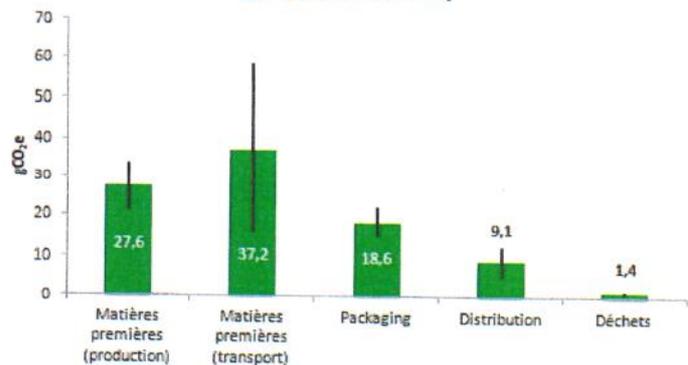
Figure 3. Analyse de cycle de vie simplifiée



Répartition des émissions par phase (gCO<sub>2</sub>e / cartonnnette)



Résultats et incertitudes par phase (gCO<sub>2</sub>e / cartonnnette)



Encore une fois le transport représente une proportion relativement importante.

En 2012, la production de la truffe poudrée a représenté 31 tonnes. Un calcul rapide permet de voir que 29,14 tonnes de CO<sub>2</sub> sont donc générées pour ce produit. Il pourrait être

imaginé, à long terme, de compenser ces 29,4T CO<sub>2</sub> afin d'obtenir un produit qui serait labellisé neutre en CO<sub>2</sub>.

- Surface bâtie

La surface du bâtiment comprenant la zone de production, la zone de stockage et les bureaux est de 2292m<sup>2</sup>. Aucune augmentation de surface n'a eu lieu depuis 2010. La surface bâtie n'a aucun impact sur la biodiversité.

## **H. Respect des obligations légales**

Nous respectons les exigences légales applicables en matière d'environnement. Nous disposons d'une déclaration de classe 3. Une veille légale est assurée de façon permanente et un audit de conformité est réalisé tous les ans. Les divers contrôles périodiques légaux sont réalisés dans les délais par les organismes compétents.

## DÉCLARATION DU VÉRIFICATEUR ENVIRONNEMENTAL RELATIVE AUX ACTIVITÉS DE VÉRIFICATION ET DE VALIDATION

Vinçotte S.A., vérificateur environnemental EMAS portant le numéro d'agrément BE-V-0016 accrédité pour les activités suivantes 1, 10, 11, 13, 16, 18, 19, 20 (excl. 20.51), 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30.2, 30.9, 31, 32, 33, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 43, 45, 46, 47, 49, 50, 52, 53, 55, 56, 58, 59, 60, 62, 63, 70, 71, 72, 73, 74, 79, 80, 81, 82, 84, 85, 86, 87, 88, 90, 93, 94, 95, 96, 99 (NACE-code), déclare avoir vérifié si l'organisation dans son ensemble figurant dans la déclaration environnementale mise à jour 2017 (données 2016) de Belvas SPRL portant le numéro d'agrément BE-RW000037, respecte l'intégralité des dispositions du règlement (CE) no 1221/2009 du Parlement européen et du Conseil du 25 novembre 2009 concernant la participation volontaire des organisations à un système communautaire de management environnemental et d'audit (EMAS).

En signant la présente déclaration, je certifie:

- que les opérations de vérification et de validation ont été exécutées dans le strict respect des dispositions du règlement (CE) no 1221/2009,
- les résultats de la vérification et de la validation confirment qu'aucun élément ne fait apparaître que les exigences légales applicables en matière d'environnement ne sont pas respectées,
- que les données et informations fournies dans la déclaration environnementale/la déclaration environnementale mise à jour 2017 de l'organisation Belvas SPRL donnent une image fiable, crédible et authentique de l'ensemble des activités de l'organisation exercées dans le cadre prévu dans la déclaration environnementale.

Le présent document ne tient pas lieu d'enregistrement EMAS. Conformément au règlement (CE) no 1221/2009, seul un organisme compétent peut accorder un enregistrement EMAS. Le présent document n'est pas utilisé comme un élément d'information indépendant destiné au public.

Fait à Bruxelles, le 19/06/2017

Signature



Bart JANSSENS  
Président de la Commission de Certification.

Prochaine déclaration environnementale simplifiée : février 2018

